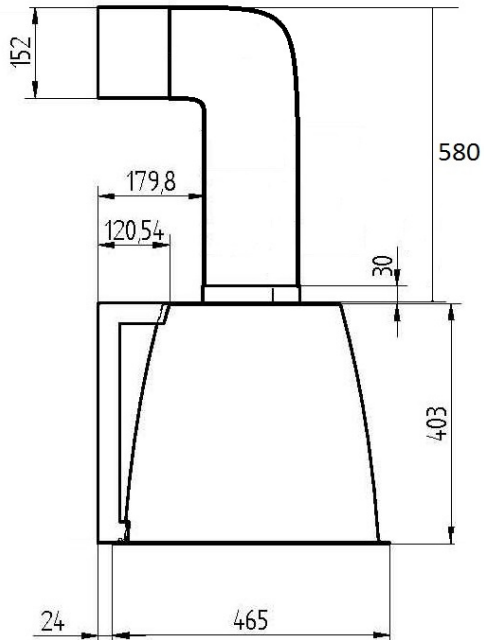


K114-W KÉZIKÖNYV

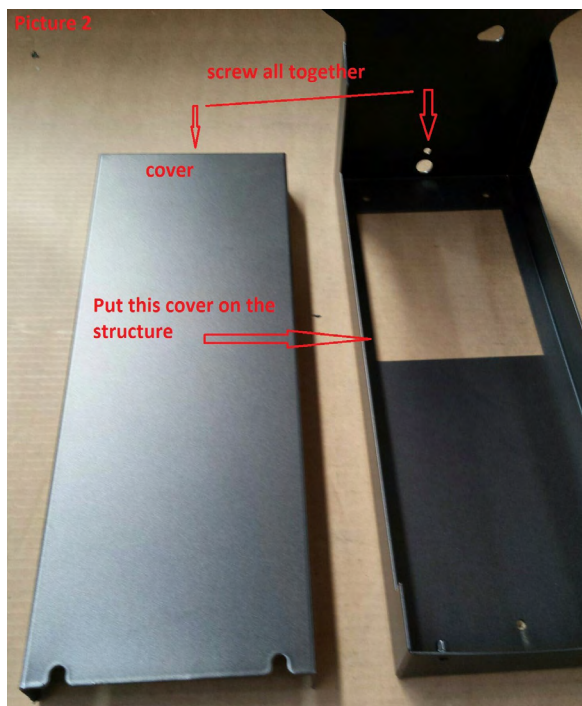


- FÉNYKÉP ÉS MŰSZAKI RAJZ -

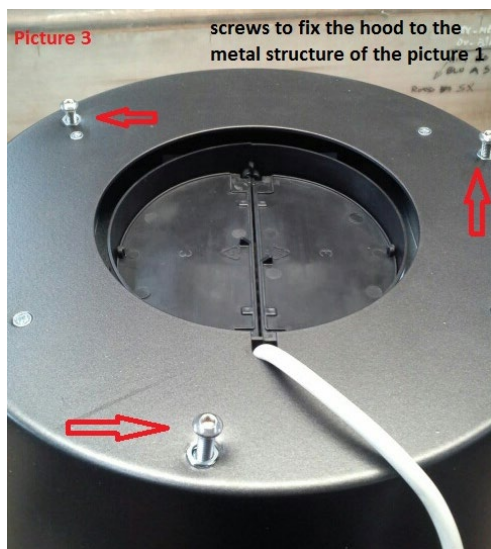


- LEMEZ FALHOZ TÖRTÉNŐ RÖGZÍTÉSE -

1. Rögzítse a szerkezetet a falhoz (1. ábra), majd fedje le a burkolattal, rögzítve azt a csavarok segítségével (2. ábra).



2. Illessze be az elszívót a falra szerelt szerkezetbe az elszívó felső részén található csavarokon keresztül (3. ábra), és fordítsa el az elszívót a nyíl irányába (4. ábra).



3. Mielőtt becsavarná a csavarokat a felső részbe, csavarja be azokat az alsó részbe (5. ábra), majd azt követően a 4. ábrán szemléltetett felső részbe.

- MOTOR ADATLAP -

A. TÁBLÁZAT (A. Tab.)

Az EN 61591 szerint (According to EN 61591)

Hálózati feszültség [V] (Voltage) :		230		Hálózati frekvencia [Hz] (Frequency):		50	
Verzió (Version):		SZÍVÁS (Suction)		Karima [mm] (Air exit):		φ 150	
SEBESSÉG (Speed)	ÁRAM (Current) [A] ±7%	TELJESÍTMÉNY (Power) [W] ±7%	FORDULAT SZÁM (RPM) [RPM]	Hozam (Air flow) [M³/h] ±7%	NYOMÁS (Pressure) [Pa] ±7%	HANGNYOMÁSSZINT (Noise Pressure Level) [dBa] ±1	FDE [%] ± 5%
Max	0,73	168	1150	606,7	393	55,3	12,8
3.	0,586	122	965	499,8	340	51,2	12,4
2.	0,513	99	800	408,5	292	46,3	10,3
Min.	0,447	80,7	600	316,5	218	40	6,7

B. TÁBLÁZAT (B. Tab.)

Az EN 61591 szerint (According to EN 61591)

Hálózati feszültség [V] (Voltage) :		220		Hálózati frekvencia [Hz] (Frequency):		60	
Verzió (Version):		SZÍVÁS (Suction)		Karima [mm] (Air exit):		φ 150	
SEBESSÉG (Speed)	ÁRAM (Current) [A] ±7%	TELJESÍTMÉNY (Power) [W] ±7%	FORDULATSZÁM (RPM) [RPM]	Hozam (Air flow) [M³/h] ±7%	NYOMÁS (Pressure) [Pa] ±7%	HANGNYOMÁSSZINT (Noise Pressure Level) [dBa] ±1	FDE [%] ± 5%
Max	0,82	180,5	1080	559	480	54	12
3.	0,66	128	865	440	353	48,8	--
2.	0,58	102	690	349	256	44	--
Min.	0,49	80,5	520	255	157	37	--

C. TÁBLÁZAT (C. Tab.)

Az EN 61591 szerint (According to EN 61591)

Hálózat feszültség [V] (Voltage) :	230	Hálózat frekvencia [Hz] (Frequency):	50
Verzió (Version):	SZÍVÁS (Suction)	Karima [mm] (Air exit):	φ 150
SEBESSÉG (Speed)	HOZAM (Air flow) 150 Flue Kürtő átmérője (Flue Diameter) [M ³ /h]	HOZAM (Air flow) 120 Kürtő átmérője (Flue Diameter) [M ³ /h]	HOZAM (Air flow) 100 Kürtő átmérője (Flue Diameter) [M ³ /h]
Max.	562	500	440
3.	467	422	378
2.	387	355	318
Min.	296	275	247

HŐMÉRSÉKLET-EMELKEDÉSI TESZT (Rise Temperature Test)

D. TÁBLÁZAT (D. Tab.)

Az EN60335-1 szerint (According to EN60335-1)

R1 [OHM]	R2 [OHM]	T1 [°C]	T2 [°C]	DT [°C]	Tesztfeszültség (Voltage)
115,7	160	22	160	97,61	AC 244V 50Hz
152,8	196,5	22	196,5	72,86	AC 244V 50Hz
173	217,6	22	217,6	65,73	AC 244V 50Hz
192,8	241,4	22	241,4	64,26	AC 244V 50Hz

E. TÁBLÁZAT (E. Tab.)

Az EN60335-1 szerint (According to EN60335-1)

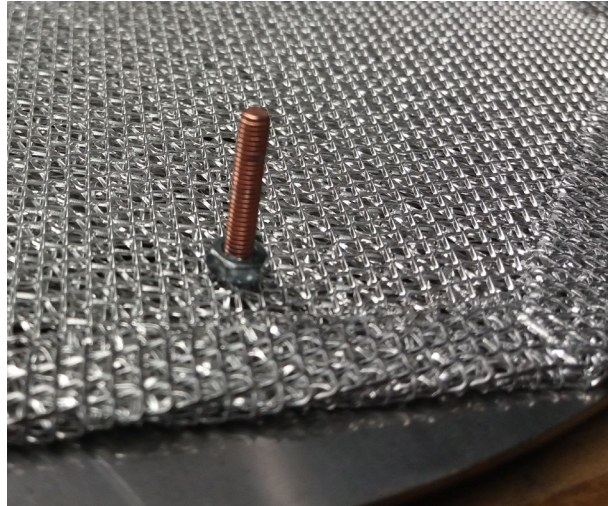
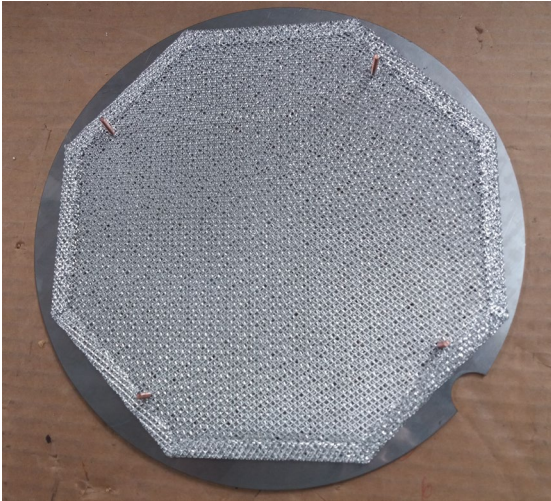
R1 [OHM]	R2 [OHM]	T1 [°C]	T2 [°C]	DT [°C]	Tesztfeszültség (Voltage)
114,6	149,5	18,8	20	76	AC 244V 60Hz
154,3	195,5	18,8	20	66,4	AC 244V 60Hz
173,7	216,7	18,8	20	61,5	AC 244V 60Hz
193,1	241,5	18,8	20	62,3	AC 244V 60Hz

- AKTÍVSZENES SZŰRŐK BEHELYEZÉSE -

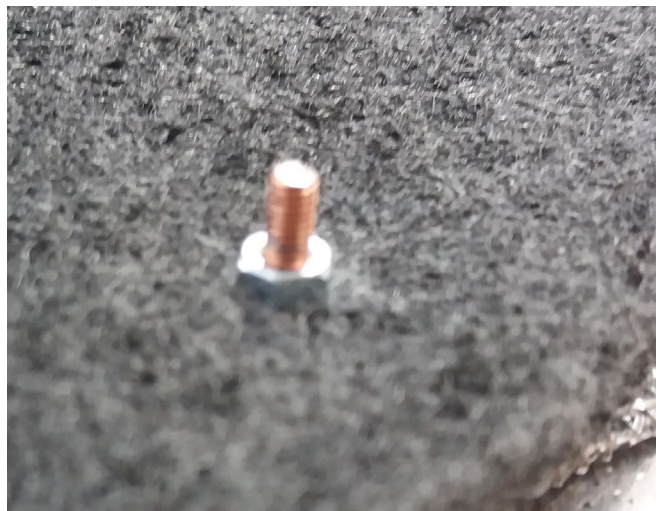
1. A MEGFELELŐ NYÍLÁS SEGÍTSÉGÉVEL HÚZZA KI A ROZSDAMENTES ACÉL ALSÓ RÉSZT



2. CSAVARJA LE A NÉGY CSAPBA HELYEZETT CSAVART



3. HELYEZZE A SZÉN PÁRNÁT A LEMEZRE ÚGY, HOGY AZT KILYUKASSZÁK A LEMEZEN LÉVŐ CSAPOK, MAJD CSAVARJA VISSZA A CSAVAROKAT



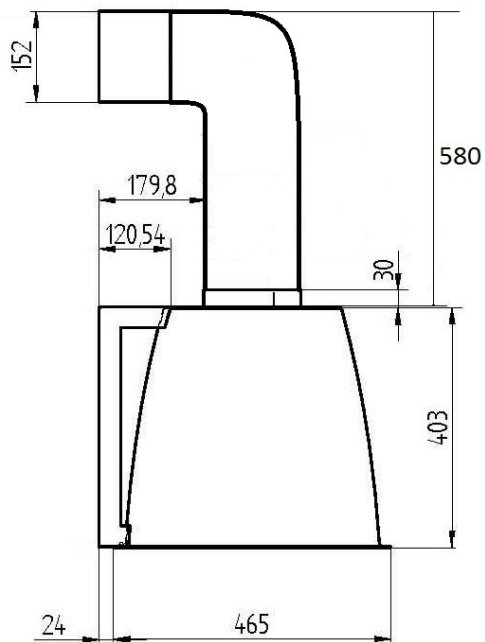
4. HELYEZZE VISSZA A ROZSDAMENTES ACÉL LEMEZT AZ ELSZÍVÓRA A MEGFELELŐ NYÍLÁSON KERESZTÜL



MANUALE K114-W

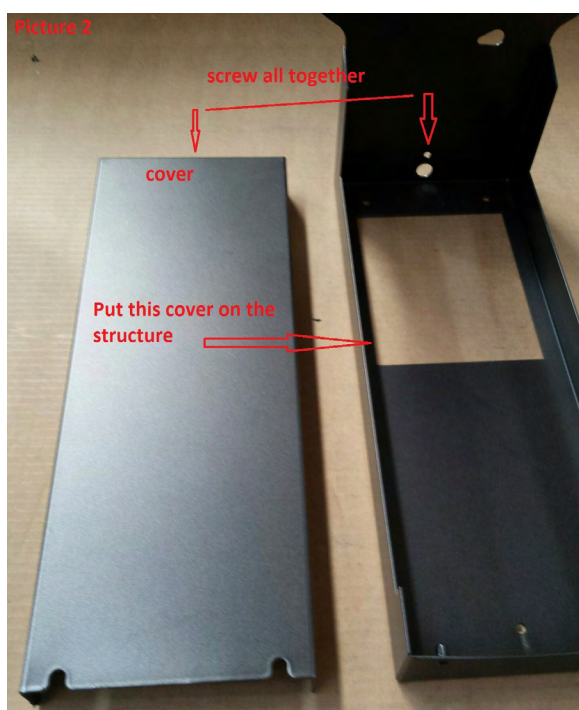
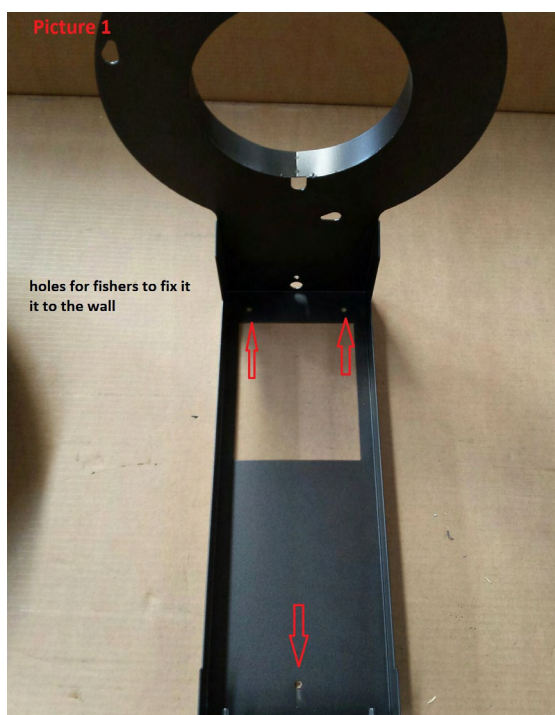


- FOTO E DISEGNO TECNICO -

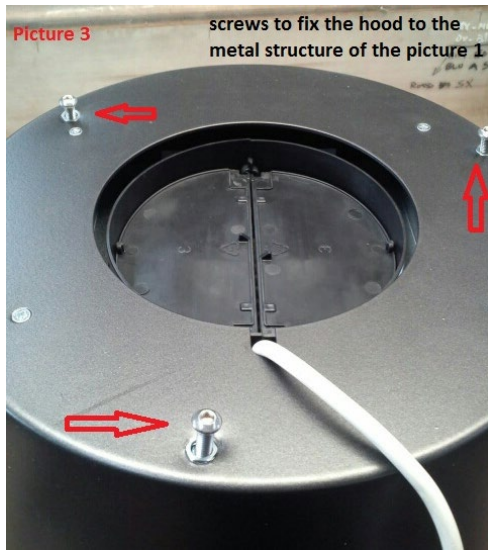


- FISSAGGIO PIASTRA A MURO -

1. Fissare la struttura al muro (fig.1) e poi coprirla con il carter fissandolo con le viti (figura 2).



2. Inserire la cappa alla struttura montata a muro attraverso le viti presenti sulla parte superiore della cappa (figura 3) e girare la cappa nel verso della freccia (figura 4).



3. Prima di avvitare le viti sulla parte superiore avvitare le viti nella parte inferiore (figura 5) e poi avvitare infine quelle nella parte superiore figura 4.

- SCHEDA MOTORE -

TABELLA A (Tab. A)

According to EN 61591

Tensione di rete [V] (Voltage) :		230		Frequenza di rete [Hz] (Frequency):		50	
Versione (Version):		SUCTION		Flangia [mm] (Air exit):		φ 150	
VELOCITA' (Speed)	CORRENTE (Current) [A] ±7%	POTENZA (Power) [W] ±7%	N°GIRI (RPM) [RPM]	PORTATA (Air flow) [M³/h] ±7%	PRESSIONE (Pressure) [Pa] ±7%	NOISE PRESSURE LEVEL (Rumore) [dBa] ±1	FDE [%] ± 5%
Max	0.73	168	1150	606. 7	393	55.3	12.8
3rd.	0.586	122	965	499. 8	340	51.2	12.4
2nd..	0.513	99	800	408. 5	292	46.3	10.3
Min.	0.447	80.7	600	316. 5	218	40	6.7

TABELLA B (Tab. B)

According to EN 61591

Tensione di rete [V] (Voltage) :		220		Frequenza di rete [Hz] (Frequency):		60	
Versione (Version):		SUCTION		Flangia [mm] (Air exit):		φ 150	
VELOCITA' (Speed)	CORRENTE (Current) [A] ±7%	POTENZA (Power) [W] ±7%	N°GIRI (RPM) [RPM]	PORTATA (Air flow) [M³/h] ±7%	PRESSIONE (Pressure) [Pa] ±7%	NOISE PRESSURE LEVEL (Rumore) [dBa] ±1	FDE [%] ± 5%
Max	0.82	180.5	1080	559	480	54	12
3rd.	0.66	128	865	440	353	48.8	--
2nd..	0.58	102	690	349	256	44	--
Min.	0.49	80.5	520	255	157	37	--

TABELLA C (Tab. C)

According to EN 61591

Tensione di rete [V] (Voltage) :		230	Frequenza di rete [Hz] (Frequency):		50
Versione (Version):		SUCTION	Flangia [mm] (Air exit):		φ 150
VELOCITA' (Speed)	PORTATA (Air flow) 150 Flue Diameter [M ³ /h]	PORTATA (Air flow) 120 Flue Diameter [M ³ /h]		PORTATA (Air flow) 100 Flue Diameter [M ³ /h]	
Max.	562	500		440	
3 rd .	467	422		378	
2 nd .	387	355		318	
Min.	296	275		247	

RISE TEMPERATURE TEST

TABELLA D (Tab. D)

According to EN60335-1

R1 [OHM]	R2 [OHM]	T1 [°C]	T2 [°C]	ΔT [°C]	Tensione di prova (Voltage)
115,7	160	22	160	97,61	AC 244V 50Hz
152,8	196,5	22	196,5	72,86	AC 244V 50Hz
173	217,6	22	217,6	65,73	AC 244V 50Hz
192,8	241,4	22	241,4	64,26	AC 244V 50Hz

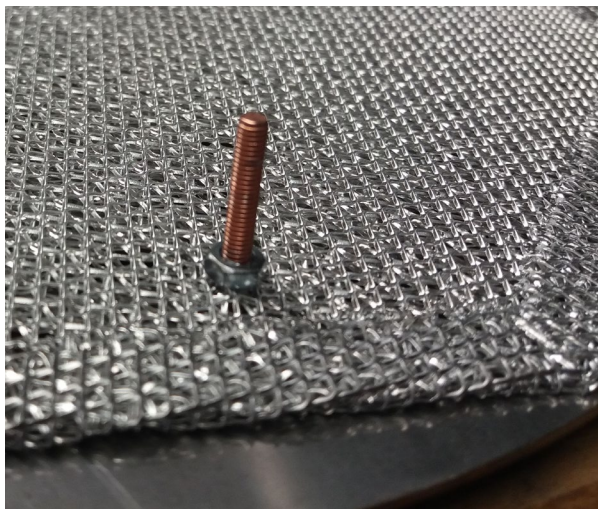
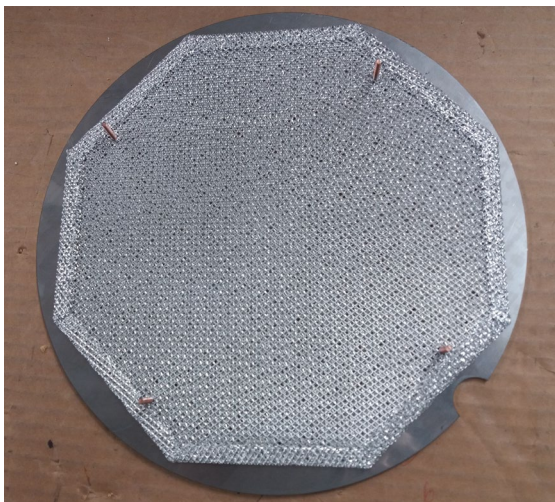
TABELLA E (Tab. E)

According to EN60335-1

R1 [OHM]	R2 [OHM]	T1 [°C]	T2 [°C]	ΔT [°C]	Tensione di prova (Voltage)
114.6	149.5	18.8	20	76	AC 244V 60Hz
154.3	195.5	18.8	20	66.4	AC 244V 60Hz
173.7	216.7	18.8	20	61.5	AC 244V 60Hz
193.1	241.5	18.8	20	62.3	AC 244V 60Hz

- INSERIMENTO FILTRI AL CARBONE ATTIVO -**1. ESTRARRE IL FONDO INOX MEDIANTE L'APPOSITA FESSURA**

2. SVITARE I BULLONCINI INSERITI SUI QUATTO PERNI



3. APPOGGIARE IL MATERASSINO CARBONE SULLA PIASTRA FACENDOLA PERFORARE DAI PERNI PRESENTI SULLA PIASTRA E RIAVVIARE I BULLONCINI



4. REINSERIRE LA PIASTRA INOX SULLA CAPPA MEDIANTE L'APPOSITA FESSURA



Importőr:

MULTIKOMPLEX BUDAPEST KFT.

A páraelszívók szakértője... 1995 óta

H-1211 Budapest Mansfeld Péter utca 27.

(Volt Bajáki Ferenc utca)

tel.: +(36-1) 427 0325, +(36-1) 427-0326;

fax: +(36-1) 427 0327

www.multikomplex.hu